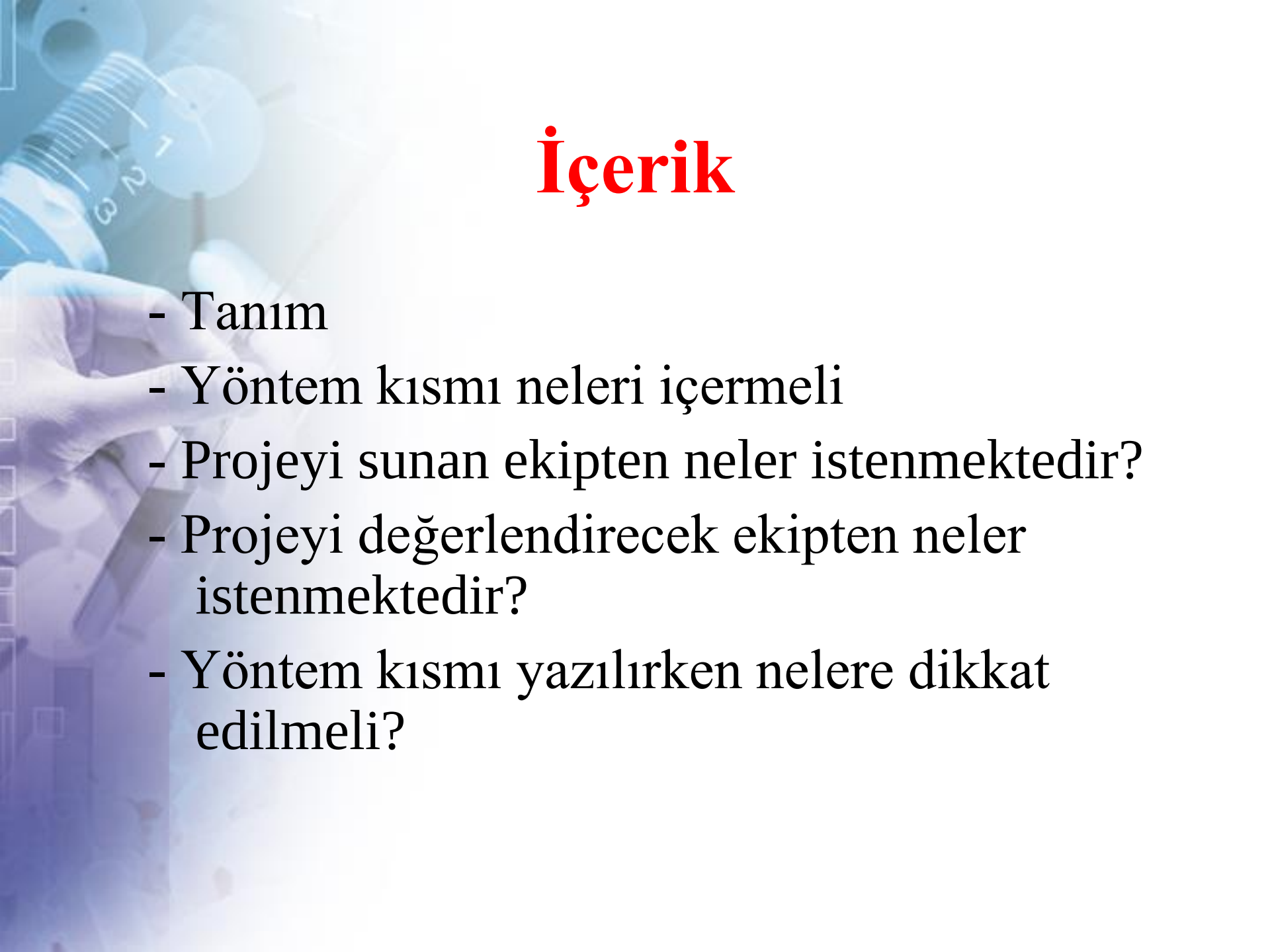


YÖNTEM





İçerik

- Tanım
- Yöntem kısmı neleri içermeli
- Projeyi sunan ekipten neler istenmektedir?
- Projeyi değerlendirecek ekipten neler istenmektedir?
- Yöntem kısmı yazılırken nelere dikkat edilmeli?

Tanım

Türk Dil Kurumuna göre Yöntem; “Bilimde belli bir sonuca erişmek için bir plana göre izlenen yol, metot” şeklinde açıklanmaktadır. Proje hazırlama tekniği açısından bakıldığında ise kısaca “özgün değer çerçevesinde belirlediğiniz amaç ve hedeflere ulaşmak için kullanacağınız ölçme ve değerlendirme araç ve metodlarını içeren proje bölümü” olarak tarif edilebilir.



Yöntem kısmı neleri içermeli?

Projeyi sunduğunuz kurumun hedef ve bürokratik temayülleri gereği farklı istekleri olabileceğini dikkate almanız özellikle spesifik ihtiyaçların karşılanması açısından önemlidir.



Ancak ülkemizde birçok kurumun TÜBİTAK formatında proje taslağı sunması ve bazı kurumlarında TÜBİTAK üzerinden projelerini değerlendirmeye alması söz konusudur. Dolayısı ile TÜBİTAK proje formatı genel geçerliliğı olan proje hazırlama taslağı olarak görölmektedir.



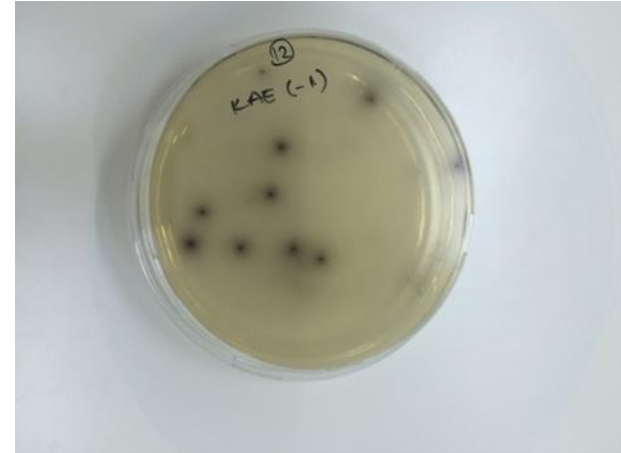
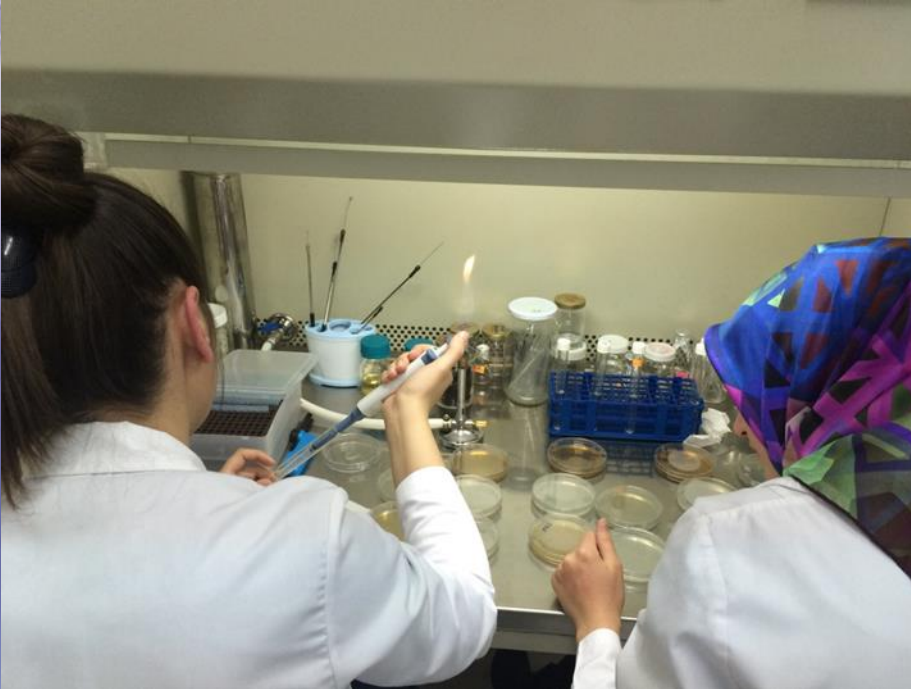
DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR

Aşağıdaki tabloda kriteri karşılama düzeylerine ilişkin tanımlar verilmiştir.

Kriteri Karşılama Düzeyi	Puan Değeri	Tanım
İyi	6	Proje önerisi ilgili <u>kriteri</u> tüm boyutlarıyla karşılamaktadır. Eksiklik yok denecek kadar azdır.
	5	Proje önerisi ilgili <u>kriteri</u> iyi derecede karşılamaktadır. Önerinin kabul edilebilir seviyede eksiklikleri bulunmaktadır.
Geliştirilebilir	4	Proje önerisi ilgili <u>kriteri</u> genel hatlarıyla karşılamakla birlikte, önerinin iyileştirme ve geliştirmeye açık noktaları bulunmaktadır.
	3	Proje önerisi, ilgili <u>kriteri</u> orta derecede karşılamaktadır. Öneride iyileştirilmesi ve geliştirilmesi gereken önemli hususlar bulunmaktadır.
Yetersiz	2	Proje önerisi ilgili <u>kriteri</u> yeterli derecede karşılamamaktadır. Öneride önemli eksiklikler bulunmaktadır.
	1	Proje önerisi ilgili <u>kriteri</u> karşılamamaktadır. Proje önerisinde ciddi eksiklikler/zayıflıklar söz konusudur.

Projeyi sunan ekipten neler istenmektedir?

Projede uygulanacak yöntem ve araştırma teknikleri ilgili literatüre atıf yapılarak ne ölçüde belirgin ve doğru olarak açıklanmış ve öngörülen amaçlara ve hedeflere ulaşmaya ne kadar uygundur?



Projeyi değerlendirecek ekipten neler istenmektedir?

Projede uygulanacak yöntem(ler) ve araştırma teknikleri ilgili literatüre atıf yapılarak ne ölçüde belirgin ve doğru olarak açıklanmış ve öngörülen amaçlara ve hedeflere ulaşmaya ne kadar uygundur?

Projede önerilen yöntem(ler)le ilerleme kaydedilememesi durumunda uygulanacak alternatif yöntemler (B planı) projede öngörülen amaçlara ve hedeflere ulaşmaya ne ölçüde uygundur?

Projeyi değerlendirecek kişilerin sunduğunuz konu hakkında bilgi ve deneyim sahibi kişilerden oluşacağı unutulmamalıdır. Bu nedenle proje hazırlanırken ilgili literatür ışığında eleştirel görüşler göz önünde bulundurulularak yazılmalıdır.



Yöntem kısmı yazılırken nelere dikkat edilmeli?

Projenin diğer bölümlerinde olduğu üzere yöntem kısmı da oldukça açık ve anlaşılabilir dilde yazılmalıdır. O kadar ki, proje metni konu ile ilgili olmayan bir kişi tarafından uygulanmak istediğinde dahi soru işaretlerine yer vermeyecek şekilde açık ve net, uygulamaya hazır olmalıdır.



GC-FID-MS Koşulları

Aroma maddelerinin miktarı ve tanımlanması "Agilent 6890N" marka gaz kromatografisi, buna bağlı "Agilent 5975B VL MSD" kütle spektrometresinde gerçekleştirilecektir.

Aroma maddelerinin miktar tayininde, "Agilent 6890N" marka alev iyonlaşma dedektörlü (FID) gaz kromatografisi kullanılacaktır. Aroma maddelerinin ayrımı DB-WAX kapiler kolon (30 m x 0.25 mm x 0.25 μ m) kullanılarak gerçekleştirilecektir. Enjektör sıcaklığı 220°C, dedektör sıcaklığı 250°C, kolon sıcaklığı ise 60°C'de 3 dakika beklemeden sonra, dakikada 2°C artarak 220°C'ye ve daha sonra dakikada 3°C artarak 245°C'ye çıkacak ve bu sıcaklıkta 20 dakika sabit kalacak şekilde programlanacaktır. Cihaza enjekte edilecek miktar 3 μ l'dir. Taşıyıcı gaz olarak He kullanılacaktır.. Helyumun akış hızı 3,3 ml/dk'dır. Dedektör ve enjektör sıcaklıkları 250°C'dir.

Aroma maddelerinin tanısında yukarıda belirtilen gaz kromatografisine bağlı "Agilent 5975B VL MSD" marka kütle spektrometresi kullanılacaktır. Enjektör tipi ve sıcaklık programı gaz kromatografisi ile aynı koşullardadır. Kütle spektrometresinin iyonlaşma enerjisi 70 eV, iyon kaynağı sıcaklığı 250°C, kuadropol sıcaklığı 120 °C tutularak, 1 saniye aralıklarla 29-350 kütle/yük (m/e) arasında tarama yapılacaktır. Piklerin tanısı, standardı bulunan bileşikler için standart çözelti enjekte edilerek, standardı olmayan bileşikler için kütle spektrumunun bilgisayar hafızasındaki kütle spektrumlarıyla karşılaştırılması yoluyla yapılacaktır. Piklerin tanısından sonra aroma maddelerinin konsantrasyonları iç standart yöntemiyle hesaplanacaktır (Schneider ve ark., 1998; 2001).

Proje metninde anlaşılabilirlik önemli olduğundan yazım kurallarına uyulmalıdır. Dilbilgisi ve cümle düşüklüklerinden mümkün olduğunca kaçınılmalıdır.

olarak kullanılmaktadırlar. Bu amaçla fermente et, süt, tahıl, meyve ve sebze ürünlerinin üretim ve olgunlaştırılmasında laktik asit bakterilerinden yararlanılmaktadır.

Gıda güvenliği; dar bir çerçeveden bakıldığında, gıdaların amaçlanan kullanımına uygun olarak hazırlanması ve tüketildiğinde tüketicilere zarar vermemesi anlamında kullanılan bir kavramdır. Bu tanım doğrultusunda laktik asit bakterileri kullanılarak üretilmiş veya olgunlaştırılmış olan ürünlerde, antibiyotik **direcine** sahip bakterilerin varlığı ve bunların vücuda alımı gıda güvenliğini tehdit eden bir durumdur.

Antibiyotik tedavisi, hastalıklarla mücadelede en etkili yöntemlerden biridir. Hastalığa sebep olan mikroorganizmanın antibiyotik direnç **geni** olması durumunda ise; antibiyotik bu mikroorganizma üzerinde etkinliğini yitirmiş olur. Bu sebeple; antibiyotik direnç genine sahip laktik asit bakterilerinin starter kültür olarak kullanılması durumunda, vücuda alındıktan sonra bağırsak florası ile çeşitli gen transferi yollarıyla bu genlerin bağırsak florasına geçme durumu söz konusu olabilmektedir. Bu antibiyotik direnç geninin bağırsak florasından patojen mikroorganizmalara transferi söz konusu olduğu durumlarda ise, sözü edilen patojen mikroorganizmanın sebep olduğu hastalıkların tedavisinde antibiyotik kullanımının etkinliğinde azalma olabilir.

Sonuç olarak fermente gıda üretim veya olgunlaştırılmasında, antibiyotik **direcine** sahip laktik asit bakterilerinin starter kültür olarak kullanılmamasına özen gösterilmeli ve suçlar dikkatli bir şekilde seçilmelidir.

Açıklama [b1]: insan sağlığı açısından uygun

Açıklama [b2]: direcine

Açıklama [b3]: genine sahip olması

Açıklama [b4]: cümlelerin düzenlenmeye ihtiyacı var

Açıklama [b5]: direcine

Projenin tüm bölümlerinde olduğu üzere literatür hakimiyeti ve bunun projeye yansıtılması özel öneme sahiptir. Yeteri kadar literatür taraması yapılmadan hazırlanan bir proje birçok türden eleştirilere açıktır. Projenin ihtiyaç duyduğu ölçüde yeni literatüre yer verilmelidir. Güncel literatür konu hakkında son gelişmelerden haberdar olunmasını sağlar. Yeni fikirlerin oluşması uygun yöntemlerin kullanılabilmesi ancak yetkin literatür birikimi ile sağlanabilir.



Yöntem kısmı birden çok basamağı içereceğinden giriş kısmında yapılacak işlemlerin kısaca özetlenmesi ve birbiri ile bağlantılarının kurulması anlaşılabilirlik açısından önemlidir. Gerekirse bunlar maddelendirilerek veya alt başlıklar şeklinde hazırlanarak ta sunulabilir.

Kimya için Örnek:

Önerilen proje başlıca dört iş paketinden oluşmaktadır. Bu paketler sırasıyla;

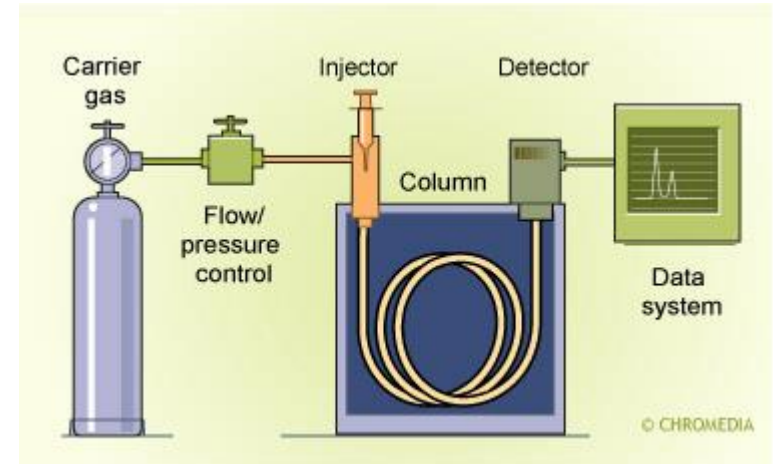
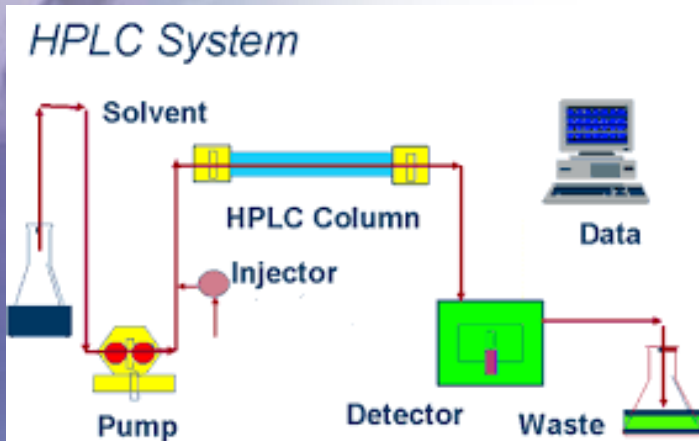
- x polimerinin karakterizasyonu
- Karboksillenmiş x (KXXX) hazırlanması.
- Karboksillenmiş x (KXXX) kullanılarak süper emici hidrojellerin hazırlanması.
- KXXX süper emici hidrojellerin toprak koşullandırıcı olarak kullanılabilirliğinin incelenmesi.

Bu paketlerde yapılacak işlemler incelenecek parametreler ve kurulacak ilişkiler aşağıda kısaca verilmeye çalışılmıştır.

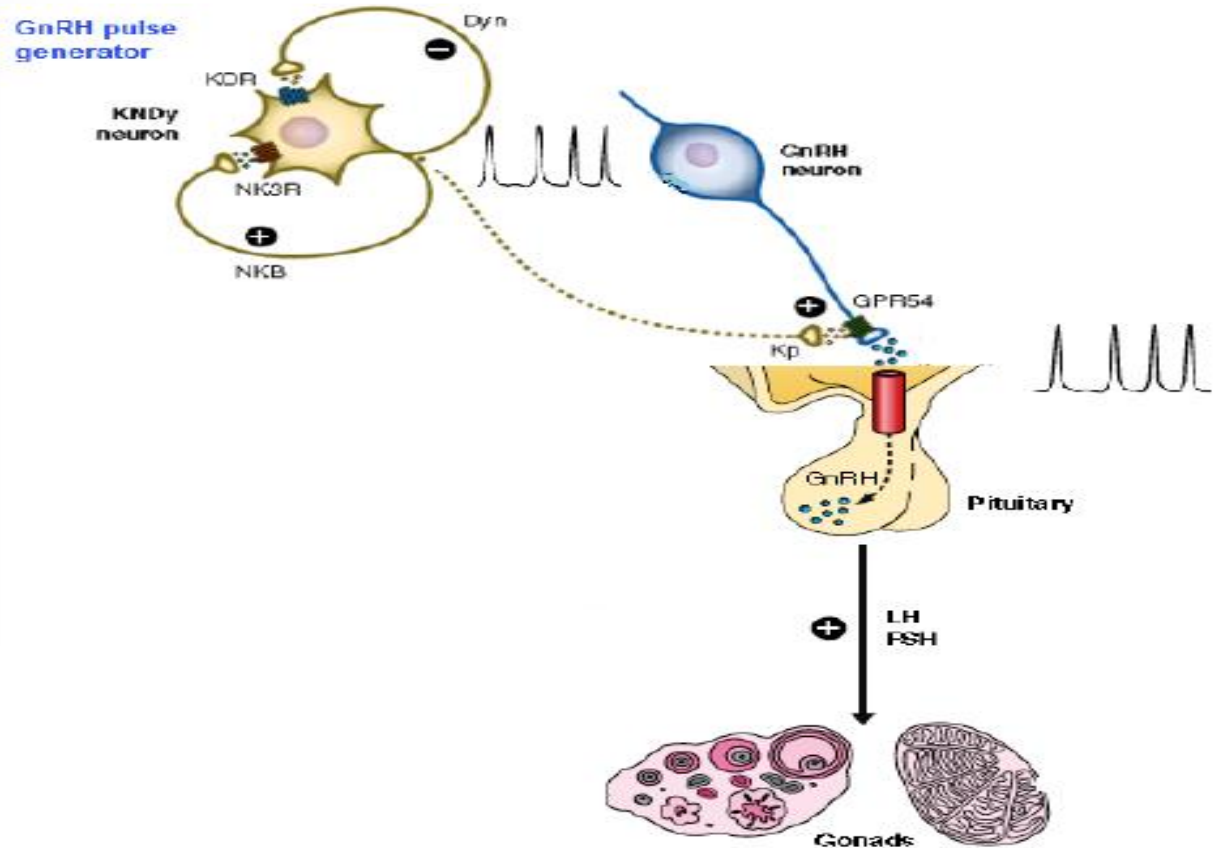
Yöntem alt başlık ve işlemlerinde anlaşılabilirlik açısından sıralama önemli ise alt başlık sıralarına dikkat edilmelidir. En sonda olması gerekeni önemli görüldüğü için baş kısma almak konu bütünlüğünü ve akıcılığını bozabilir.



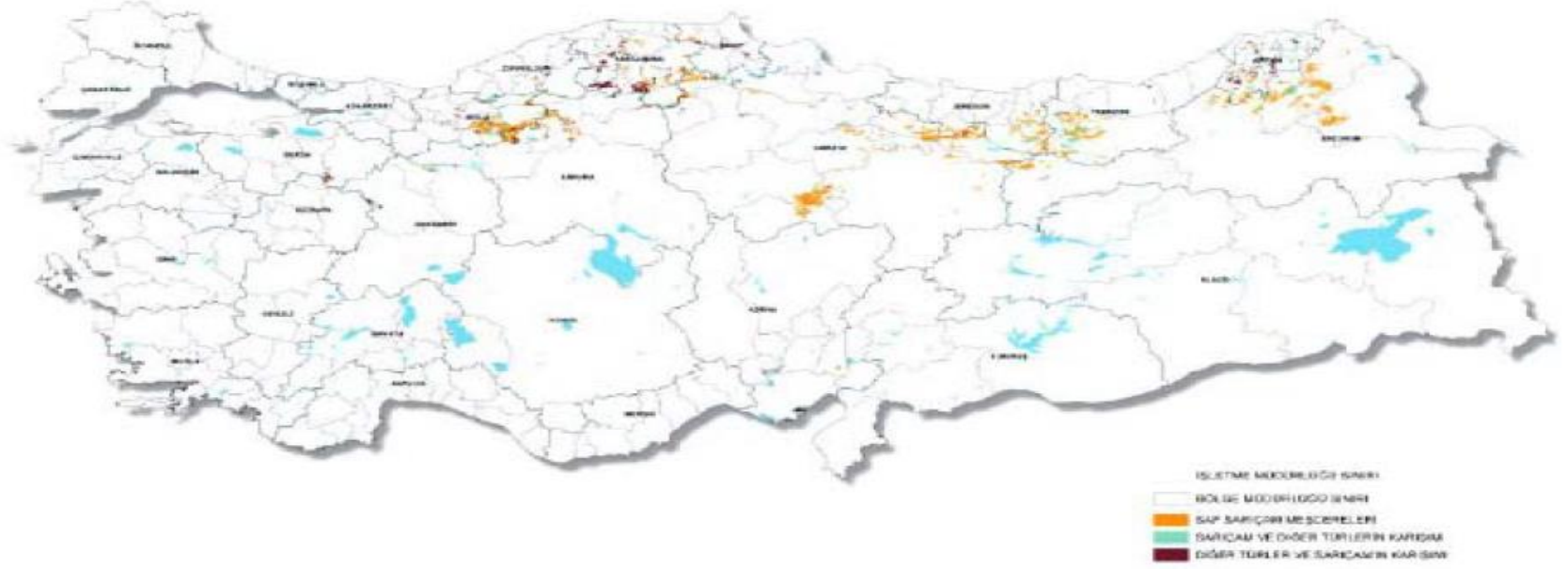
Proje yöntem kısmında görülen ve en çok eleştirilen konulardan birisi de uygun ölçme ve değerlendirme metodunun kullanılmamasıdır. Uygun metodun detayları ile sunulması proje hazırlığının yeterliğinin önemli bir ölçüsü olarak görülmektedir. Amaç ve hedefleriniz ile örtüşmeyen, gerekli ölçme ve değerlendirme işleminin öngörülmediği proje önerileri değerlendirme sürecinde başarısız olurlar.



Projenin anlaşılabilirliğini artırmanın en kolay ve mantıklı yollarından birisi metin içerisinde uygun yerlerde diyagram, şekil, resim ve haritalar gibi görsel unsurlar kullanmaktır. Böylece hem panelist projeyi zorlanmadan okuyabilir hem de zihninde hedeflediğimiz değişimler daha rahat oluşur.



KNDy modeline göre
“GnRH pulse
generator” Fig.1 de
hipotalamo-hipofizer-
gonadal eksen içinde
gösterilmektedir
(Pinilla et al.
2012’den modifiye
edildi).

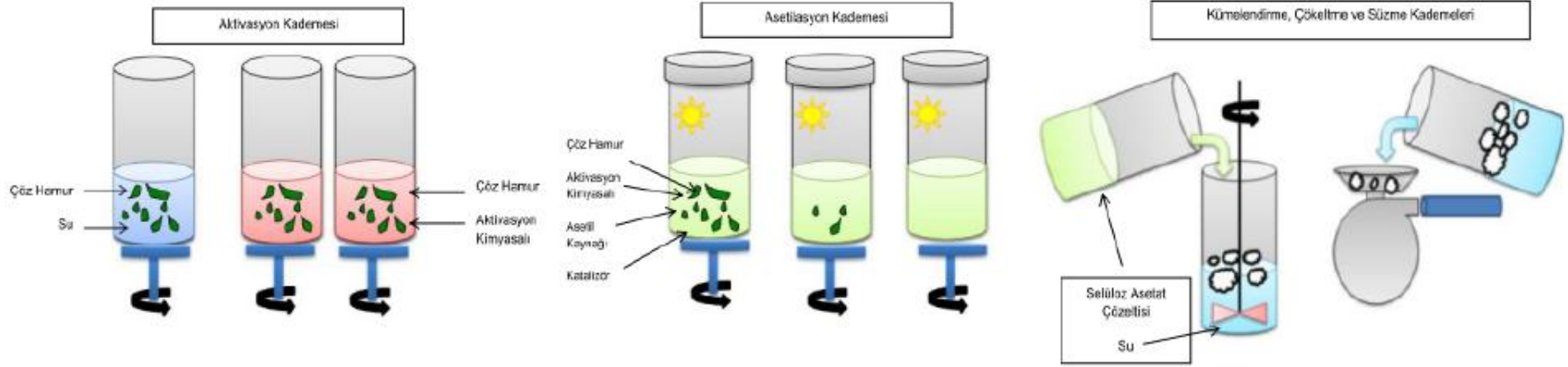


Şekil 2. Sarıçamın Türkiye'deki yayılışı (OGM, 2006)



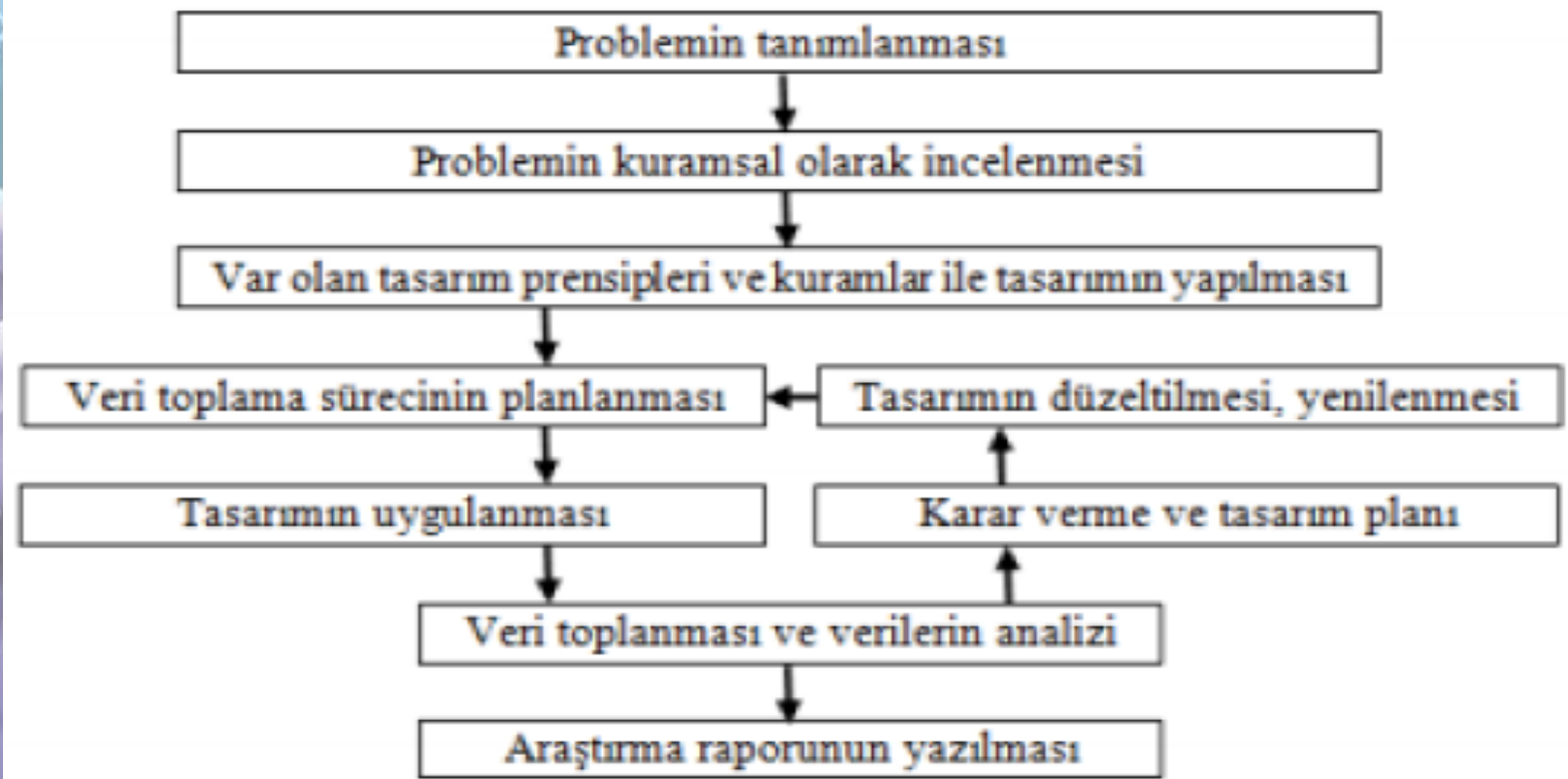
Şekil 3. Çalışma alanında ökseotu bulaşmış bir sarıçam ağacı.

Selüloz asetatın üretim kademeleri aşağıda şekilde özetlenmiştir.



Peynir Üretimi Akım Şeması





Şekil 3. *Tasarım tabanlı araştırma süreci*

Projenizle ilgili değerlendirme kişi ve kuruluşlarını iknada kullanabileceğiniz en g arg konu ile ilgili n denemeleriniz ve bunların proje hedeflerinizi destekleyen sonularına yer vermenizdir.

Bu projede gerçekleştirilecek olan fermentasyon denemelerinde saf kimyasallar, doğal kaynaklar veya atıkların karbon kaynağı olarak kullanılması öngörülmüştür. Ancak projede karbon kaynağı olarak kullanılacak materyalin mannanaz üretimine uygunluğunun n denemeler gerçekleştirilerek belirlenmesi nin proje konusu olan fermentasyon denemelerinde oluşacak iş yükünün azaltılmasında faydalı olacağı dşnlmş ve bu amaçla proje ekibi tarafından bazı ön denemeler gerçekleştirilmiştir. n denemelerde sakaroz, glikoz, melas ve keçiboynuzu ekstraktı kullanılarak ayrı ayrı kesikli flask denemeleri gerçekleştirilmiştir. Fermentasyondan elde edilen sonuçlara göre, en yüksek enzim aktivitesinin saf kimyasal olarak glikoz (453.73 U/ml) ve doğal kaynak olarak da keçiboynuzu ekstraktından (386.23 U/ml) elde edildiği belirlenmiştir. Bunun yanında fermentasyon sresinin uzunluğu nedeniyle önerilen proje sresinin yeterli olmayacağı hesa plandığından diğer iki kaynağın (sakaroz (413.11 U/ml) ve melas (350.17 U/ml)) kullanımının mümkün olmadığı görülmüştür. Sonuç olarak proje önerisinde doğal kaynaklar ve saf kimyasal kullanılarak üretilen mannanaz enzimlerinin karşılaştırılmaştırılması da amaçlandığından, karbon kaynağı olarak glikoz ve keçiboynuzu ekstraktının kullanılmasına karar verilmiştir.

Projede yöntem kısmında çok eleştirilen kısımlardan diğeri materyal veya deneklerin özellik ve sayı açısından proje amaç ve yöntemi ile uygunluğunun sağlanamamasıdır. İdeal örnek sayısı ilgili formül, tablo ve programlar kullanılarak belirlenebilir.

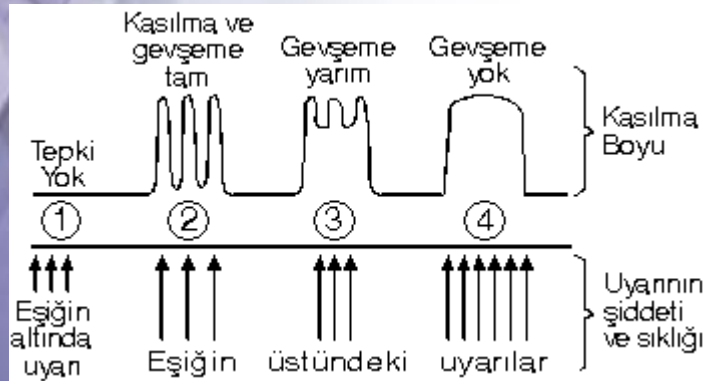
Sampling for microbiological analysis

- why?
- what?
- where?
- when?
- how?

Net ağırlık 1 kg veya daha az ise;		
Parti Büyüklüğü (N)	Numune Büyüklüğü (n)	Kabul Edilebilirlik Sayısı (c)
4800 veya daha az	6	1
4801-24000	13	2
24001-48000	21	3
48001-84000	29	4
84001-144000	48	6
144001-240000	84	9
240000 den fazla	126	13
Net ağırlık 1 kg dan büyük 4,5Kg dan küçük ise;		
Parti Büyüklüğü (N)	Numune Büyüklüğü (n)	Kabul Edilebilirlik Sayısı (c)
2400 veya daha az	6	1
2401-15000	13	2
15001- 24000	21	3
24001-42000	29	4
42001-72000	48	6
72001-120000	84	9
120000 den fazla	126	13

Tablo 2.2
Üretim Yerlerinden
Numune Alma Planı
(Denetleme Seviyesi I)

Denemede kullanacağınız ölçme metodları, cihaz özelliği ve tespit edebildiği eşik değerleri açısından proje hedeflerinizdeki ihtiyaçlarınızı karşılamalıdır.



GALVANİZ MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ ANKET FORMU		KORSAK	
Değerli Müşterimiz; Burhan Çelik ve Galvaniz San. Ltd. Şti. olarak bizler, sizlere hizmetlerimizi en iyi şekilde sunup verdiğimiz için sizlere sunduğumuz ürün ve hizmetlerimize ilgili görüşlerinizi bizimle paylaşarak, bizim için değerli bir geri bildirim sağlamanızı rica ediyoruz. Bu anket formu ile ürün ve hizmetlerimize olan duyduğunuz memnuniyetinizi ya da memnuniyetsizliğinizi bizimle paylaşarak, bizim için değerli bir geri bildirim sağlamanızı rica ediyoruz. Bu anket formu ile bize sunduğunuz geri bildirimler, bizim için değerli bir geri bildirimdir. Bu anket formu ile bize sunduğunuz geri bildirimler, bizim için değerli bir geri bildirimdir.		KORSAK ŞİRKETİNİZİN YERİ VE İLETİŞİM BİLGİLERİ ŞİRKETİNİZİN İLETİŞİM BİLGİLERİ ŞİRKETİNİZİN İLETİŞİM BİLGİLERİ ŞİRKETİNİZİN İLETİŞİM BİLGİLERİ	
Müşteri Adı: _____ Anket Formunu doldurana ait bilgiler: _____ Tarih: _____ Yazın / Kağıt: _____			
1-	Galvanizli ürünlerinizde, görsel görünümleri ve temizliği nasıl buluyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
2-	Galvanizli ürünlerinizde, alt katmanlar değerlendirmenizi nasıl buluyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
3-	Galvanizli ürünlerinizde, alt katmanlar kalınlığını nasıl değerlendiriyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
4-	Görsel imaj aldığınız kendi ürünlerinizde, geri dönüşümü nasıl değerlendiriyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
5-	Galvanizli ürünlerinizde, alt katmanlar kalınlığını ve görsel imajınızı nasıl değerlendiriyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
6-	Ürünlerinizin kalitesi / fiyatlandırma göre nasıl?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
7-	Fiyatı karşıladığınız ürünlerinizin kalitesi / görsel imajınızı nasıl değerlendiriyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
8-	Güvenlik / Güvenlik faaliyetleri ile ilgili geri bildirimlerinizi nasıl değerlendiriyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta
9-	Fiyatı karşıladığınız ürünlerinizin kalitesi / görsel imajınızı nasıl değerlendiriyorsunuz?		
	☐ Çok İyi	☐ İyi	☐ Orta

Özellikle TÜBİTAK projelerinde “B planı” incelenen kısımlardan birisidir. Projede olması muhtemel aksilikler için uygun bir B planı sunulmalıdır. B planının uygulanabilir, proje ekonomisi içerisinde mantıklı ve muhtemel sorun veya sorunları çözmeye yönelik beklenen ihtiyaçları karşılayabilecek özellikte olmasına dikkat edilmelidir. B planının ikna edici özellikte olması kişi veya kuruluşun proje hakimiyetinin yeterliliğinin bir kriteri olarak ta görülmektedir. Aslında proje sunucusu B planı önerirken kendi projesindeki muhtemel eksik ve aksaklıkları da görme şansı olur.

RİSK YÖNETİMİ TABLOSU (*)

İP No	En Önemli Risk(ler)	B Planı
1, 2	Derlem için kelime seçiminin sağlıklı yapılmaması (örn. sıklık ve uzunluk gibi kelime özelliklerinin homojen dağıtılmaması durumu) ve cümle seçimlerinde gözden kaçabilecek iki anlamlı ifadelerin ortaya çıkması.	Bu aşama hem iki dilbilimci danışman hem psikolinguistik uzmanı araştırmacı tarafından denetlenecektir. Hatanın fark edildiği durumlarda hatalı kelimelerin ve/veya cümlelerin yenileri ile değiştirilerek düzeltilmesi mümkün olabilecektir. Bu aşamadaki hatalar tüm projeyi riske atacak düzeyde değildir, kısmi düzeltmeler ile ilerlemek mümkün görünmektedir.
1, 2	Kök kelimelerin seçiminde sorun olmayacağı öngörülmektedir. Diğer yandan ek içeren kelimelerin seçiminde kelime uzunluğu üzerinde etkili olabilecek bazı dilbilimsel varsayımların (örn. ek sayısı ve çeşidine yönelik varsayımlar) yapılması gerekebilecektir.	Danışman desteğinin bu aşamada da olası problemlerin önüne geçilmesini sağlaması beklenmektedir. Bu aşamadaki hatalar da tüm projeyi riske atacak düzeyde görünmemektedir.
4, 5, 6	Bursiyerlerin göz izleme cihazını ve ilgili yazılımları kullanmayı öğrenmesi ve burada materyalleri geliştirilme becerisi edinmesi gerekmektedir. Bu aşamayı hızlı gerçekleştirmekte güçlük çekebilirler.	Hem proje yürütücüsü hem araştırmacı göz izleme cihazları konusunda tecrübe sahibidir. Bursiyerlerin eksik kaldığı noktalarda materyalin geliştirilmesi için aktif rol alacaklardır.
4, 5, 6	Sesli okuma kayıtlarında göz hareketleri ile ses kayıtlarının senkronizasyonunu sağlamak amacıyla ek yazılım ya da maliyeti düşük donanım (örn. ortak sinyal gönderen seri kablo bağlantısı) ihtiyacı doğabilecektir.	Teçhizat alımı gerçekleştirilmesi planlanan firmalarla yaptığım ön görüşmelerde bu tür düşük maliyetli donanımların ücretsiz temin edilebildiği ifade edildi. Gerekli durumda bölümün kendi kaynaklarına da yönelmek mümkün olabilecektir.
7, 8, 9, 10	Veri toplama ve işaretleme için öngörülen süre yetersiz olabilir. Süre yetersizliği genellikle öngörülen sayıdakinden az katılımcının çalışmaya katılmak için başvuru yapması nedeniyle ortaya çıkabilir.	Veri toplamanın düzenli olarak gerçekleştirilmesinin proje yürütücü tarafından sağlanması planlanmaktadır. Öngörülen katılımcı sayısının beklenenden az gerçekleştirildiği durumlarda katılımcı çağrı bölgeleri genişletilecek, toplu katılım için davetler yapılacaktır. (Geçmiş yıllarda buna benzer durumlarda öğrenci toplulukları ile görüşülüp, toplulukların kendi içlerinde organize olması sağlanmıştı. Örneğin topluluklar katılım ücretlerinin toplulukta biriktirilerek ilköğretim okullarına kitap vb. yardım sağlayacaklarını duyurmuş, bu da çok sayıda üyenin topluca deneylere katılmasını sağlamıştı).

Dış İskelet Robotun Bütün Olarak Tasarımı ve Üretimi

Bu iş paketinin üretim kısmının zamanlaması her ne kadar çeşitli gecikmeleri ve bazı üretim sorunlarını öngörerek, onları bir ölçüde bertaraf edecek şekilde yapılandırılmış olsa da, üretim aşamasında bazı gecikmeler yaşanabilir.

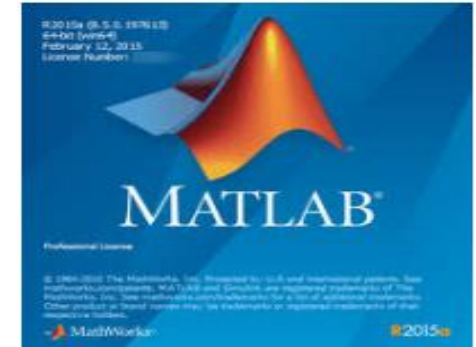
Dış İskelet Robotun Bütün Olarak Tasarımı ve Üretimi

Üretim aşamasında yaşanabilecek gecikmelerin önüne geçebilmek için uygulanacak olan B planı şöyledir. Üretim aşamasında, piyasadan satın alınabilecek olan hazır ekipmanları modifiye ederek tasarımda kullanma şekilde bir üretim stratejisi izlenecektir. Mesela, robotun uzuvlara, gövdeye, ayaklara olan bağlantılarında kullanılacak olan elemanlar için medikal marketlerden hazır olarak bulunabilen pasif ortez parçaları modifiye edilecek ve dış iskelet robotun tasarımında kullanılacaktır. Bununla birlikte rulmanları tek başına alarak üretim aşamasında yataklamak yerine hazır yataklanmış mini-rulman-yatak setleri uzuvlara adapte edilecek ve bağlantı elemanlarını ayrı ayrı üretmek yerine hazır bağlantı elemanları robota adapte edilecektir. Böylece daha sorunsuz ve kısa süreli bir üretim döneminin gerçekleştirilmesi hedeflenmektedir.

RİSK YÖNETİMİ TABLOSU (*)

İP No	En Önemli Risk(ler)	B Planı
2	(Düşük bir olasılık olsa da), TAYA 2006 mikroverisinin çoklu mütekabiliyet analiz (ÇMA) sonuçlarının toplumbilimsel değerlendirme açısından elverişli, ilişkisel katman ve tipolojiler üretmemesi hali	TAYA 2006 mikroverisinin: a) Basit mütekabiliyet analizi b) Bileşik (combined) değerlere dayalı mütekabiliyet analizi c) İstiflenmiş (stacked) mütekabiliyet analizi ile değerlendirilmesi
5	Saha çalışması için seçilen bölgelerde mülakatlarda beklenmedik toplumsal dirençle karşılaşılması	Şehir Araştırmaları Merkezi'nde mevcut Genel Nüfus Sayımı %5'lik örnekleme kullanılarak benzer sosyo-ekonomik profilde ilçeler seçilmesi

Genellikle denemelerde yoğun veri sağlandığı için uygun istatistiksel işlem prosedürü önerilmelidir. Böylece elde edilen rakamların önemi daha iyi vurgulanabilir. Sonuçlar daha belirgin anlam kazanır.



5.7. İstatistiksel Analizler

Proje tam şansa bağlı deneme planına göre ve analizler iki tekerrürlü olarak gerçekleştirilecektir. Elde edilecek veriler SPSS for Windows Release ver. 13.00 paket programı kullanılarak istatistiksel analize tabi tutulacaktır (SPSS Inc. Chicago, IL. USA).



Duncan ...



**DİNLEDİĞİNİZ İÇİN
TEŞEKKÜR EDER
BAŞARILAR DİLERİM**